

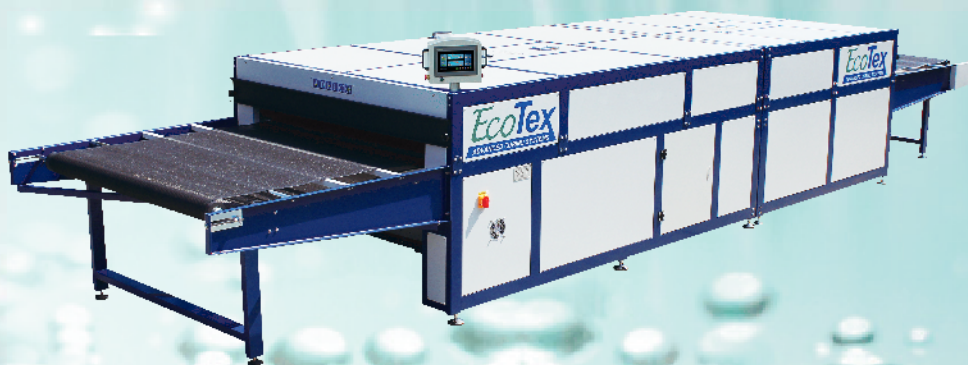
高效隧道式烘炉

ADELCO



华颜数码
Huayan Digital

Eco-Tex-S

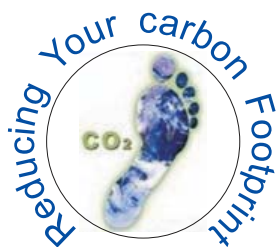


- 世界上最高效最稳定的烘炉
- 投资在得到证实的烘干技术上，能减少成本和印花上的碳痕迹
- 节省资金并提升烘干能力

Eco-logical

Eco-nomical

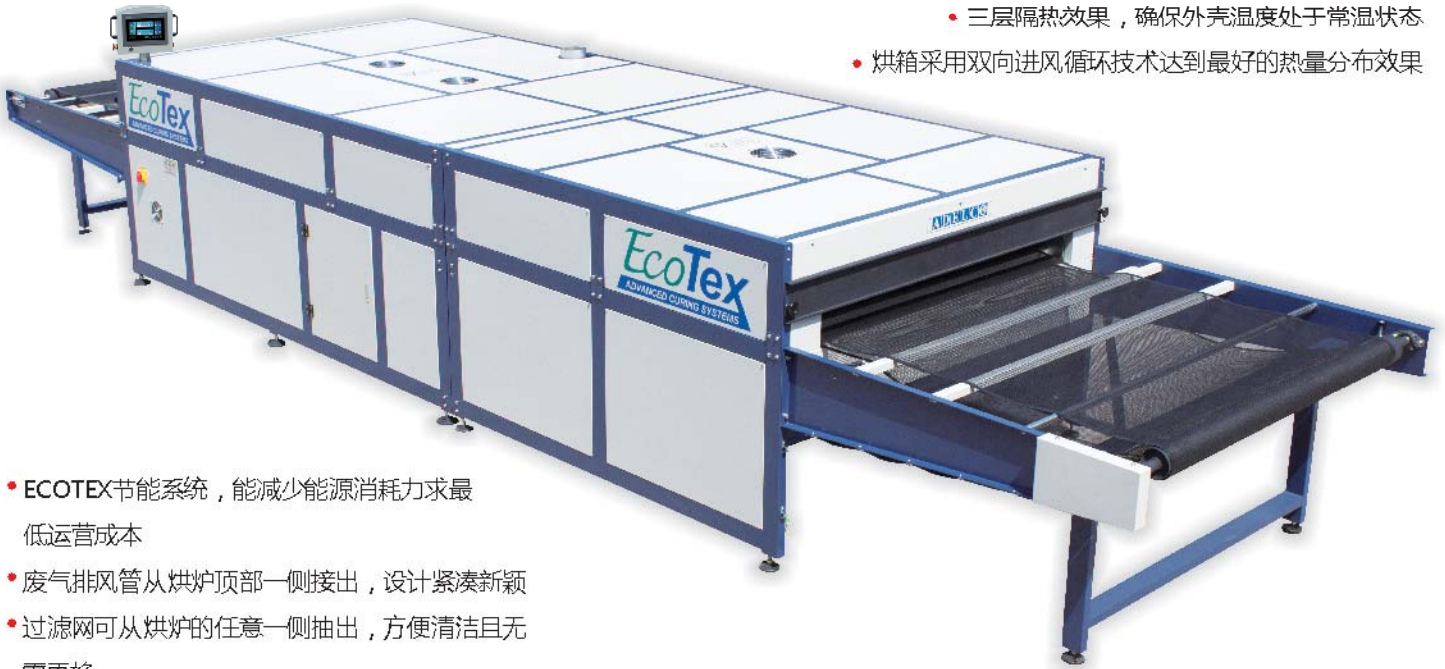
EcoTex-S
先进的烘干系统



www.adelco.co.uk

特性

- 5种不同的标准传输带宽度
- 烘炉整体模块化设计，可根据烘干需求选择烘炉长度，且烘干部分可任意加长
- 高速气流确保加热最大化的烘干效果且减少对衣物的伤害
- 三层隔热效果，确保外壳温度处于常温状态
- 烘箱采用双向进风循环技术达到最好的热量分布效果



- ECOTEX节能系统，能减少能源消耗力求最低运营成本
- 废气排风管从烘炉顶部一侧接出，设计紧凑新颖
- 过滤网可从烘炉的任意一侧抽出，方便清洁且无需更换
- 可移动侧板，方便清洁烘炉内部

Ecotex-S 燃气烘炉运作成本统计表

传输带宽度	烘箱长度	爱迪高平均燃气耗量 (千瓦/小时)	爱迪高平均电耗量 (千瓦/小时)
75CM	2米	14	1.7
	3米	15	2
100CM	2米	15	1.8
	3米	16.5	2
	4米	18	2.2
	5米	19.5	2.4
	6米	26	3.6
120CM	3米	18	2.1
	4米	19.5	2.3
	5米	21	2.5
150CM	6米	27	3.8
	3米	20	2.3
	4米	21	2.5
	5米	23.5	2.7
180CM	6米	37	4
	3米	23.5	2.4
	4米	26	2.6
	5米	29	2.8
	6米	44	4.2



易抽出的过滤网

以上数据是在170度且废气排放关闭状态下，通过多次测试所得到的每小时平均值。这个消耗量数据是随着当地环境、生产量、油墨及生产形式不同而改变。爱迪高保留最终解释权。

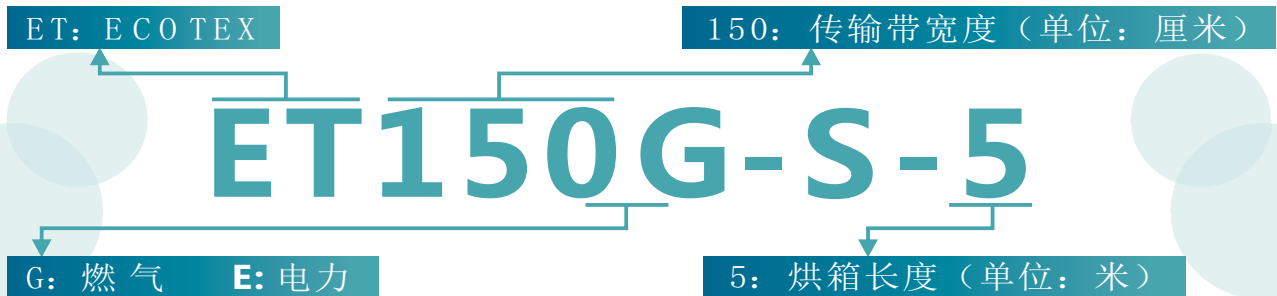
Ecotex-S 燃气烘炉具体参数

描述	型 号				
	ET75G	ET100G	ET120G	ET150G	ET180G
燃气进入压力 (天然气)	2.5千帕	2.5千帕	2.5千帕	2.5千帕	2.5千帕
燃气进入压力 (丙烷)	减压至3.7千帕	减压至3.7千帕	减压至3.7千帕	减压至3.7千帕	减压至3.7千帕
燃气接口口径 (天然气)	G3/4	G3/4	G3/4	G3/4	G3/4
燃气接口口径 (丙烷)	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
燃气供应	125000BTU	150000BTU	175000BTU	200000BTU	225000BTU
从室温升到160度所需时间	约8分钟	约8分钟	约8分钟	约8分钟	约8分钟
推荐燃气供应管道尺寸	≥1寸钢管	≥1寸钢管	≥1寸钢管	≥1寸钢管	≥1寸钢管
电力供应	3相220伏/380伏/415伏 1千瓦	3相220伏/380伏/415伏 1千瓦	3相220伏/380伏/415伏 3千瓦	3相220伏/380伏/415伏 3千瓦	3相220伏/380伏/415伏 3千瓦
排气管直径	100毫米	100毫米	150毫米	150毫米	150毫米

拥有35年以上制造烘炉的经验，爱迪高提供多种方案产品：

- 纺织业—数码丝网印刷机
- 数显行业—纸，板，转印纸
- 玻璃业
- 工业领域

烘炉型号示例说明



Ecotex 电力烘炉具体参数

描述	型 号						
	ET75E-2	ET75E-3	ET100E-2	ET100E-3	ET120E-3	ET150E-3	ET180E-3
从室温升到160度所需时间	约10分钟	约10分钟	约10分钟	约10分钟	约10分钟	约10分钟	约10分钟
电力供应	3相220伏/380伏/415伏	3相220伏/380伏/415伏	3相220伏/380伏/415伏	3相220伏/380伏/415伏	3相220伏/380伏/415伏	3相220伏/380伏/415伏	3相220伏/380伏/415伏
最大电耗量	20kw/h	25kw/h	25kw/h	33kw/h	39kw/h	39kw/h	48kw/h
加热管数量和功率	9×2kw (18kw)	12×2kw (24kw)	12×2kw (24kw)	15×2kw (30kw)	12×3kw (36kw)	12×3kw (36kw)	15×3kw (36kw)
在180度状态下平均电耗量	14kw/h	17.5kw/h	17.5kw/h	24kw/h	27kw/h	30kw/h	33kw/h
排气管直径	100毫米	100毫米	150毫米	150毫米	150毫米	150毫米	150毫米

产 能

型号	件/小时 (胶浆)	件/小时 (水浆/拔印)	件/小时 (康利数码水墨) 浅色面料	件/小时 (康利数码水墨) 深色面料	产能 (增1米加长)	产能 (增2米加长)	产能 (增3米烘箱)
ET 75	360	180	120	52	N/A	N/A	+100%
ET 100	360	180	120	52	+30%	+60%	+100%
ET 120	720	360	240	104	+30%	+60%	+100%
ET 150	720	360	240	104	+30%	+60%	+100%
ET 180	1080	540	360	156	+30%	+60%	+100%

以上数据是基于烘箱长度在3米的前提之下，逐渐增加到烘箱长度为4米、5米和6米所得出的不同产量数据。同时，统计数据时基本不同颜料所需的烘干时间不同，一般按照胶浆烘干时间是50秒，水浆/拔印烘干时间是120秒，康利数码水墨烘干时间是6.5分钟。

机器一般按每50厘米宽度在传输带上摆放产品进行烘干。故传输带宽75厘米和100厘米的机器只能有一条生产线；传输带宽120厘米和150厘米的机器可以有两条生产线；而传输带180厘米的机器则可以有第三条生产线。

由于不同的烘干要求需设定不同的烘干时间、温度及产品的摆放，故生产效率也将随之变化。

爱迪高还制造以下产品



Pro-cure Dryer



Matrix Printing Press



Dual Dryer



Digi-Cure Dryer

Ecotex-S 烘炉

★ 性能卓越

★ 高产量

★ 低运作成本

★ 低排放



上海华颜数码科技有限公司

Shanghai Huayan Digital Technology Co.,Ltd.

地址：上海市闵行区新龙路1333弄96号29幢803-805室

电话：021-6167 9365 021-6167 9366

传真：021-6167 9365转820 企业QQ：4000805099

网址：www.kornitdigital.cn

☎ 400-080-5099



扫一扫关注华颜微信



扫一扫关注华颜微博

* 所有参数爱迪高保留最终解释权。